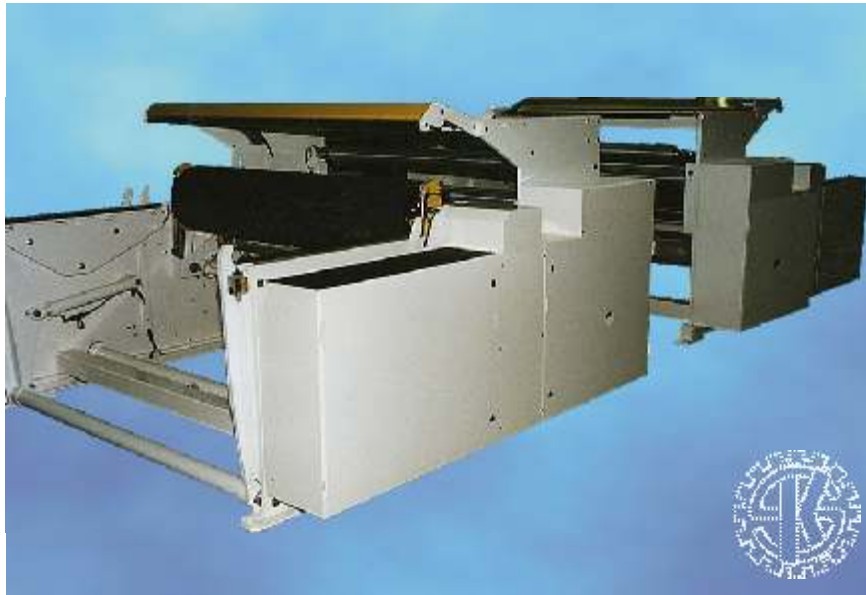


SKM KONTAKTWICKLER - TYP MSG /1A-V



Wir entwickeln und fertigen Wickler, Folienabzugsvorrichtungen, Perforier- und Schneide- sowie Bedienungsausstattung für die kunststoffverarbeitende Folienindustrie.

Die Kontaktwickler der Serie MSG sind für Wickeln von Blasfolien, asymmetrisch co-extrudierten Folien, in-line vorbehandelten oder bedruckten Folien von 8 bis 400 My ausgelegt.

Der neuentwickelte, vollautomatische Kontaktwickler MSG /1A-V besteht aus einem speziellen System. Der gesamte Arbeitsablauf und das Wickeln erfolgt vollautomatisch. Die fertiggewickelte Rolle wird hydraulisch auf Bodenhöhe abgesetzt.

SKM bieten Ihnen Ihren MSG-Wickler als "stand-alone", "Etagen", "Front to Front" oder, wie auf dem Bild zu sehen, "Back to Back"-Lösung an. Ihr Bedarf und Ihre räumlichen Gegebenheiten entscheiden.

Die Folien werden mit der Oberseite nach außen auf beiden Wickelstationen gewickelt.

BESONDERE MERKMALE UND VORTEILE

- Einfache und überschaubare Programmierung und Bedienung über einen mehrfarbigen Touchscreen
- Vollautomatische Wickelwellenhandhabung, vor, während und nach dem Wickelprozess
- Einzigartiger Wickel- und Steuerungswechsel, der eine gleichartige und optimale Handhabung von sowohl der "neuen" Wickelwelle als auch der fertiggewickelten Rolle sicherstellt
- Geschwindigkeits- und momentgeregelte Bahnspannungskontrolle über Wiegezellen (load cells)
- Dank seiner kompatiblen Software ist der Kontaktwickler MSG /1A-V unabhängig und lässt sich jederzeit den neuen Gegebenheiten anpassen
- Verbesserte Bahnspannungskontrolle und Wickelqualität dank eines effektiven Zusammenspiels zwischen den Wiegezellen (load cells) und dem externen Klemmwälzensystem
- Optimale Ausnutzung der Rohmaterialien dank einer effektiven und genauen Folienhandhabung
- Das externe Klemmwälzensystem KP/EM verfügt über ein integriertes Schienensystem mit momentgesteuerter Doppel-Seitenaufschneidvorrichtung, welches für ein sicheres und genaues Abschneiden sorgt
- Desweiteren ist das externe Klemmwälzensystem KP/EM mit dem Bahnteilungsmessersystem LV-95 ausgestattet, welches für das Teilen der Bahnen oder Schneiden der Folien zuständig ist
- Digitalanzeige der Geschwindigkeiten und der Bahnspannungen in den jeweiligen Folienzonen
- Taperfunktion, die einen effektiven und zuverlässigen Bahnspannungsausgleich als Funktion des Wickeldurchmessers sicherstellt
- Ihr MSG als „stand alone“-Einheit bietet Ihnen bereits eine vollständige Funktionsmöglichkeit, unter anderem: integriertes und motorisiertes Klemmwälzensystem, S-geführtes verchromtes Kühlwälzensystem, Schneidvorrichtung zum Teilen der Bahnen, Microperforierungssystem und weitere Bearbeitungsausstattungen

Zusammenfassend alle Eigenschaften und Vorteile sind in nur einem Wickler integriert

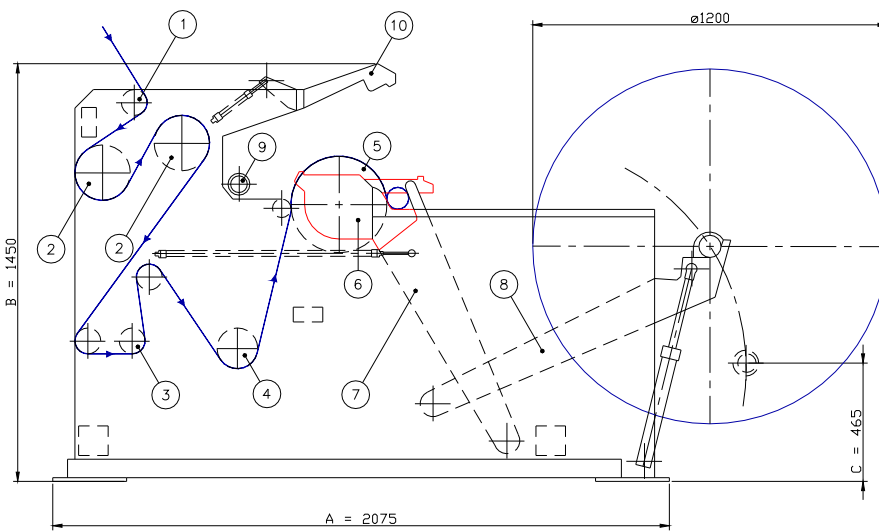
BESCHREIBUNG DES KONTAKTWICKLERS, TYP MSG /1A-V

- Das Gestell wird, abhängig von der gewünschten Walzenbreite, aus 20 oder 30 mm starken Stahlplatten mit stabiler Seitenabsteifung in RHS-Profilen gefertigt
- Die Wickelwalze kann entweder eine glatt- oder kreuzprofilierte Stahlwalze sein, die vom Drehmoments- und geschwindigkeitsregeldem flux vector AC-Motor angetrieben wird
- Die Zugkraft wird bei zunehmendem Walzendurchmesser automatisch verringert (taper tension)
- Ab einem Rollendurchmesser von 100 mm kann der vollautomatische Wechsel der Wickelwellen erfolgen. Das automatische Durchschneiden der Folien wird schnell, mit hoher Präzision und Genauigkeit von den beiden pneumatischen, "fliegenden" Messersystemen ausgeführt.
- Der montierte Steuerungsarm führt die Wickelwalzenachse beim Rollenwechsel an ihre neue Position
- Ein schneller und einfacher Wechsel zwischen 76 mm und 152 mm Papprohrdurchmesser, ist durch eine zentrale Umstellung sichergestellt
- Die fertig gewickelte Rolle von max. Ø 1500 mm wird über eine gehärtete Rollbahn transportiert. Die Rollbahn ist im Gestell integriert, so dass eine erhöhte Materialbelastung der Spulachsen verhindert wird
- Ein überdimensionaler Zahnriemenantrieb sorgt für gleichmäßigen und sicheren Transport
- Durch die stabile Parallelführung wird der Druck der Wickelwalzen auf die Wickelwellen während des gesamten Wickelprozesses sichergestellt. Bei Beendigung der Wickelvorganges sorgt die Parallelführung unter anderem für den Transport der fertigen Rolle zur Ablieferungsstelle
- Absenken auf Arbeitsbodenhöhe und Transport der bis zu 4850 kg schweren Rolle übernimmt ein automatisches pneumatisch/hydraulisches System
- Alle Umlaufrollen sind leichtlaufende Kugellagerpräzisionsrollen
- STS-Kugellagerrollen im Ø 170 mm sind vor der Wickelwalze installiert, um ein perfektes Wickeln zu ermöglichen
- Ein freistehendes Arbeitspult mit monochrom oder farbigen Touchscreen, sorgt für eine übersichtliche Bedienung und Programmierung des Arbeitsprozesses
- In den Seitenplatten der Vollverkleidung des MSG-Wicklers sind Inspektionstüren für den Wartungs- und Einstellungsarbeiten integriert

www.sk-machinery.com

Svend Knudsen Maschinenbau
Spezialmaschinen- und Ausrüstung für die kunststoffverarbeitende Industrie

SKM KONTAKTWICKLER - TYP MSG /1A-V



- 1) Präzisionseinlaufwalze
- 2) Kühlwalzensystem
- 3) Wiegezeile (load cell)
- 4) STS-Streckwalze
- 5) Wickelwalze - glatt oder kreuzprofiliert
- 6) Steuerungsarme
- 7) Parallelführung für Wickelwelle
- 8) Hydraulische Absenkfunktion für Rolle
- 9) Position für präparierte Wickelwelle
- 10) Pneumatisches Messersystem zum Foliendurchschneiden

Rollendurchmesser [mm]	Max. Gewicht [kg]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D* [mm]
Ø500	700	1750	1450	465	5000
Ø1000	2200	2075	1450	465	4000
Ø1500	4850	2250	1450	465	4000

* Gesamte Anlagenbreite

Die technischen Spezifikationen der fertiggewickelten Rolle sind nur als Richtspezifikationen zu betrachten - der Kontaktwickler MSG /1A-V wird selbstverständlich nach Kundenwunsch gefertigt.

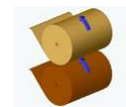
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN DER MSG /1A-V WICKELANLAGE MIT EXTERNER KP/EM KLEMMWALZENANLAGE

- Wicklertyp: Stationärer Kontakt-/Umfangswickler
- Max./min. Rollendurchmesser: Ø1500 mm/Ø110 mm
- Max. Rollenbreite: 4000 mm
- Max. Rollengewicht: 4850 kg
- Anlagengeschwindigkeit: 0 - 175 m/Min.
- Bahnspannung: 0 - 500 N
- Material-/Folientyp: Ausgelegt für alle LD Flach- und Blasfolien
- Wickelwellendurchmesser: 6"/13" - Ø152 mm/Ø76 mm
- Max./min. Papphülsendurchmesser: 6"/13" - 152 mm/76 mm
- Min. Luftanschluß: 7,5 bar
- Wickeltechnik: D.S. flux Vector-Antrieb

Anlagenapplikationen für MSG /1A-V:



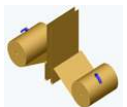
"Stand-alone"



"Etagenwickler"



"Front to front"



"Back to back"



Zur optimalen Bahnspannungskontrolle wird der MSG /1A-V mit integrierter oder externer Klemmwalzenanlage, Typ KP/IM oder KP/EM, geliefert.

www.sk-machinery.com

Svend Knudsen Maschinenbau
Spezialmaschinen- und Ausrüstung für die kunststoffverarbeitende Industrie