

# SKM KONTAKTWICKLER - TYP MSG /2A-VI



Wir entwickeln und fertigen Wickler, Folienabzugsvorrichtungen, Perforier- und Schneide- sowie Bedienungsausstattung für die kunststoffverarbeitende Folienindustrie.

Der Kontaktwickler MSG /2A-VI ist für das Wickeln von Blasfolien, Stretch film, asymmetrisch co-extrudierten Folien, in-line vorbehandelten oder bedruckten Folien von 8 bis 400 My ausgelegt.

Der neuentwickelte, vollautomatische Kontaktwickler MSG /2A-VI besteht aus einem speziellen, vollautomatischen System. Der gesamte Arbeitsablauf und das Wickeln erfolgt vollautomatisch. Die Folien werden mit der Oberseite nach außen auf beiden Wickelstationen gewickelt somit halbiert sich der Platzbedarf.

## BESONDERE MERKMALE UND VORTEILE

- Einfache und überschaubare Programmierung und Bedienung über einen mehrfarbigen Touchscreen
- Vollautomatische Wickelwellenhandhabung zur Bedienung von sowohl der oberen als auch der unteren Wickelstelle
- Einzigartiger Wickel- und Zykluswechsel, der eine gleichartige und optimale Handhabung von sowohl der "neuen" Wickelwelle als auch der fertiggewickelten Rolle sicherstellt
- Geschwindigkeits- und momentgeregelte Bahnspannungskontrolle über Wiegezellen (load cells)
- Dank seiner kompatiblen Software ist der Kontaktwickler MSG /2A-VI unabhängig und lässt sich jederzeit den neuen Gegebenheiten anpassen
- Verbesserte Bahnspannungskontrolle und Wickelqualität dank eines effektiven Zusammenspiels zwischen der integrierten Einzugstelle und den aktuellen Wiegezellen (load cells)
- Optimale Ausnutzung der Rohmaterialien dank einer effektiven und genauen Folienhandhabung
- Integriertes Schienensystem mit momentgesteuerter Doppel-Seitenaufschneidvorrichtung
- Bahnteilungsmessersystem LV-95 für das Bahnteilen oder Schneiden der Folien
- Digitalanzeige der Geschwindigkeiten und der Bahnspannungen in den jeweiligen Folienzonen
- Taperfunktion, die einen effektiven und zuverlässigen Bahnspannungsausgleich als Funktion des Wickeldurchmessers sicherstellt

## BESCHREIBUNG DES KONTAKTWICKLERS, TYP MSG /2A-VI

Die Kombination einer einzigartigen Wickelwellenhandhabung und einer leichten und einfachen Bedienung zusammen mit einer effektiven und zuverlässigen Bahnspannungskontrolle, sowie dem Wickelwellen-Wechselzyklus mit vollautomatischem Trennvorgang bieten eine lange Reihe von wirtschaftlichen und bedienerfreundlichen Vorteilen.

Die Steuerung wird über ein mehrfarbigen Touchscreen vorgenommen, von dem alle Funktionen bedient und überwacht werden. Die Benutzeroberfläche basiert auf Windows®-Systemelementen, was eine leichte und einfache Bedienung sicherstellt. Die Bedienung fordert somit keine umfassende Schulung.

Der Kontaktwickler MSG /2A-VI ist für die Verarbeitung von dünnen Flachfolien oder Blasfolien ausgelegt. Der Kontaktwickler wird in jeder beliebigen Breite und Höhe gefertigt - also der gewünschten Fertigungsfläche angepasst. Um jeder spezifischen Wickelaufgabe entgegenzukommen, wird die Anlagenapplikation hinsichtlich der Benutzeroberfläche und der Wahl der elektrischen Komponenten den Kundenwünschen angepasst. Dadurch wird eine schnelle und effektive Schulung des Bedienpersonals erreicht.

Das Maschinengestell besteht aus 30 mm Stahlplatten mit stabiler Seitenabsteifung in RHS-Profilen und mit doppelter Absteifung der oberen Wickelstelle. Das Maschinengestell besteht weiterhin aus einem 800 mm breiten Mannloch, was freien Zutritt ermöglicht.

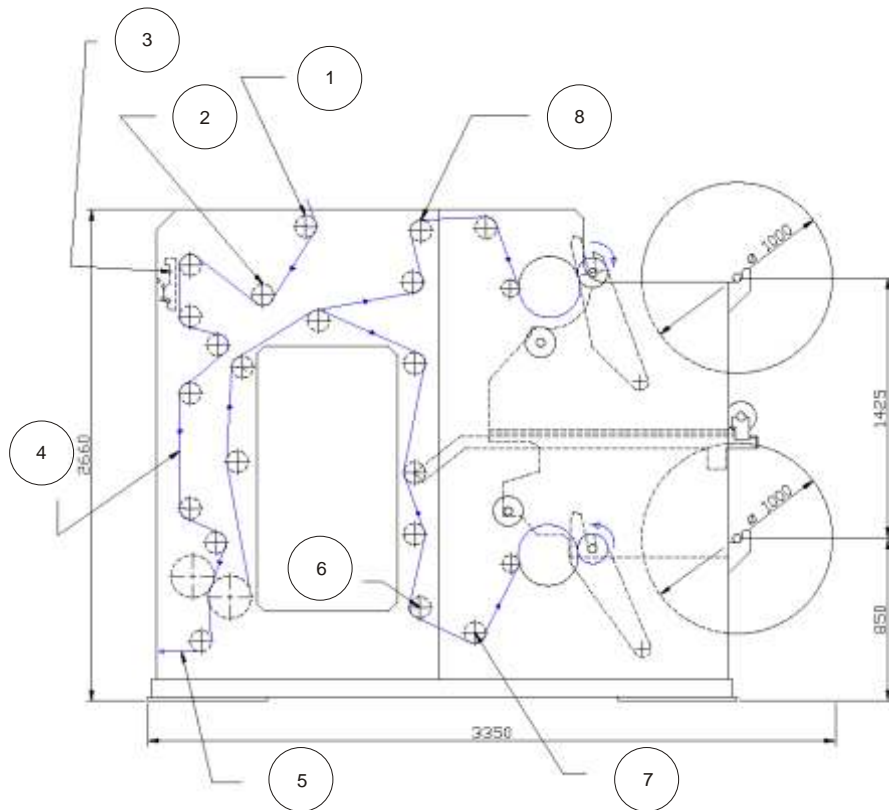
Die integrierte Einzugstelle mit pneumatischer Öffnung/pneumatischem Verschluss wird über ein Anlagengeschwindigkeitssignal der Klemmwalzenanlage geregelt. Damit wird die gewünschte Bahnspannung und Foliengeschwindigkeit erzielt.

Das Durchschneiden der Folien mit dem automatischen Wickelwellenwechsel wird schnell, mit hoher Präzision und Genauigkeit von den beiden pneumatischen, "fliegenden" Messersystemen ausgeführt, wonach die fertige Rolle durch pneumatische Parallelführungsgabeln über gehärtete Rollbahnen zur Ablieferposition geleitet wird.

[www.sk-machinery.com](http://www.sk-machinery.com)

Svend Knudsen Maschinenbau  
Spezialmaschinen- und Ausrüstung für die kunststoffverarbeitende Industrie

# SKM KONTAKTWICKLER - TYP MSG /2A-VI



- 1) Präzisionseinlaufwalze
- 2) STS-Streckwalze
- 3) Bahnteilungssystem LV-95
- 4) Doppel-Seitenaufschneidsystem
- 5) MaterialAuslaufwalze für abgeschnittenes Material
- 6) Wiegezelle (load cell)
- 7) STS-Streckwalze
- 8) Wiegezelle (load cell)

*Der einzigartige Folienverlauf stellt eine leichte und einfache Justierung der Folienbahn sicher*

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN DES KONTAKTWICKLERS, TYP MSG /2A-VI, MIT INTEGRIERTER KLEMMWALZENANLAGE

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wicklertyp: Stationärer, etagenaufgebauter, doppelter Kontakt-/Umfangwickler</li> <li>• Max./min. Rollendurchmesser: Ø1000 mm/Ø173 mm</li> <li>• Max. Rollenbreite: 2600 mm</li> <li>• Max. Rollengewicht: 1800 kg</li> <li>• Anlagengeschwindigkeit: 0 - 175 m/Min.</li> <li>• Bahnspannung: 0 - 500 N</li> <li>• Material-/Folientyp: Ausgelegt für Flach- und Blasfolien</li> <li>• Wickelwellendurchmesser: 6"/3" - 152 mm/76 mm</li> <li>• Max./min. Papphülsendurchmesser: 6"/3" - 152 mm/76 mm</li> <li>• Min. Druckluftanschluss: 7,5 bar</li> <li>• Wickeltechnik: D.S. Flux Vector-Antrieb</li> </ul>	<p>Hauptabmessungen des Kontaktwicklers MSG /2A-VI:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Min. Höhe: 2660 mm</li> <li>• Min. Länge: 2850 mm</li> <li>• Max. Breite: 3520 mm</li> </ul> <p>Elektrische Spezifikationen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stromversorgung: 3 x 400 V + N/PE</li> <li>• Frequenz: 50 Hz</li> <li>• Stromverbrauch: 36A</li> <li>• Vorsicherung: 63A</li> <li>• Max. Kurzschlußstrom: 10kA</li> </ul>
--	--

[www.sk-machinery.com](http://www.sk-machinery.com)

Svend Knudsen Maschinenbau  
Spezialmaschinen- und Ausrüstung für die kunststoffverarbeitende Industrie